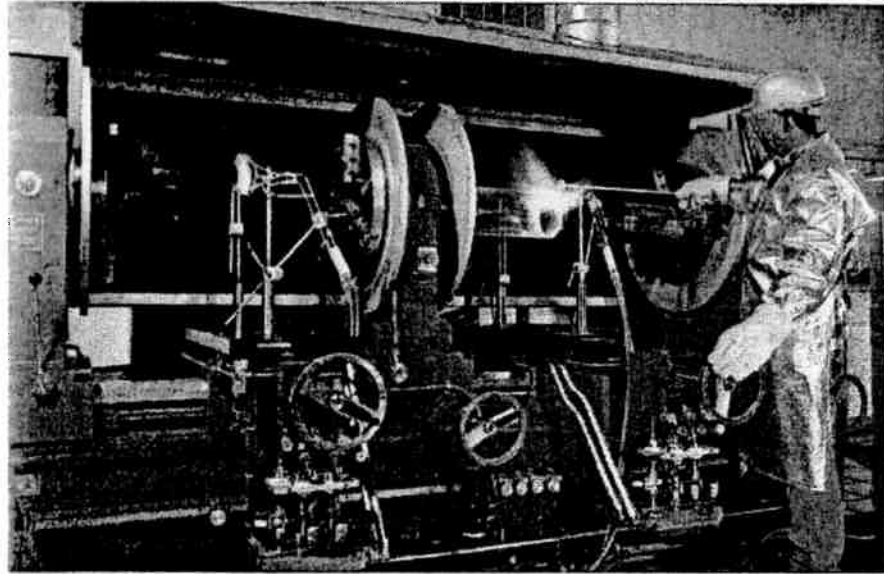


PRECISIE-TECHNIEK Veldhovense specialist in glastechnologie lift mee op het verwachte topjaar bij ASML



Links de machine waarmee Pulles & Hanique tegenwoordig ovenbuizen maakt voor onder meer ASML-chipmachines, rechts een foto uit 1950 waar kersverse ondernemer Jan Hanique op een vroege voorganger van dezelfde machine erlenmeyers maakt voor alle Eindhovense ziekenhuizen.

‘Hanique’: alles behalve glasblazen

Als toeleverancier van de high tech-industrie had Pulles & Hanique vorig jaar de wind tegen. Het tij keerde rap: 2010 wordt een topjaar.

door Bart-Jan van Rooij

Reageerbuisjes en erlenmeyers voor het Binnenziekenhuis, het Joseph Ziekenhuis en het Diaconessenhuis in Eindhoven worden in 1950 gemaakt in een pietepeutend pandje achter een onbeduidend pandje aan de Rochusstraat. Jan Hanique, voorheen werkzaam bij Philips, is net voor zichzelf begonnen als glasinstrumentmaker.

Niet lang daarna voegt André Pulles, die Jan nog kent van het Philips Jongens Nijverheids Onderwijs, zich bij hem. Pulles & Hanique is geboren.

Precies 60 jaar later belevt de specialist in glastechnologie met inmiddels veertig werknemers vooral high tech-bedrijven als ASML. Pulles & Hanique, gevestigd in een royaal pand op het Veldhovens industrieterrein De Run, maakt de glazen rekjes waarmee de wafers (de plakken waaruit chips worden gemaakt) de oven in gaan. Gemaakt van kwartsglas want dat is bestand tegen 1.200 graden, de temperatuur waarin de chips ‘gebakken’ worden.

Aan het roer van het bedrijf staat de zoon van Jan: Eugène Hanique. Pulles heeft de zaak jaren geleden al verlaten. „De naam, die decennialang zorgvuldig is opgebouwd,

is behouden gebleven”, aldus Eugène Hanique, die in 1985 het stokje van zijn vader overnam. Sinds die tijd is er veel veranderd. Nog steeds worden er ook laboratoriuminstrumenten gemaakt, maar moderne glastechnologie voor de optische, medische en petrochemische industrie voert er de boventoon. Van grote houders van zonnepanelen, die tegen hoge temperaturen bestand zijn tot kwartsglas onderdelen van een vierkante millimeter voor een chipmachine. Hoewel er voor wat betreft ouderwets handwerk niet veel is veranderd, waarschuwt Hanique voor een al te romantisch beeld: „Ambachtelijk is hier een verboden woord. Wij houden het op handvaardig. Onze mensen moeten als het ware in hun product willen kruipen om precies te weten hoe het reageert als ze het verwarmen

en bewerken. Geen glasblazers dus, maar glashewerkers.”

De uitbreiding van activiteiten was nodig omdat de concurrentie van instrumentmakers uit het voormalig Oostblok begin jaren tachtig toenam. En dat terwijl de behoefte aan labglas daalde omdat er steeds meer geautomatiseerd werd. De focus op high tech had echter ook een keerzijde. Pulles & Hanique werd afhankelijk van een sterk cyclische markt. Die kreeg bovendien forse klappen tijdens de crisis. „Ook bij ons kelderde de omzet dramatisch. Met dertig procent.” Het bedrijf maakte gebruik van de regeling voor deeltijd-WW en moest ook enkele mensen op straat zetten. „Een lastige tijd, ook omdat we net een jaar eerder ons nieuwe grote bedrijfspand hadden betrokken en een huurcontract waren aangegaan. Daar heb

ik wel even spijt van gehad. Gelukkig is de stijging van de orderbinnenkomst sneller gegaan dan dat die tijdens de crisis is gedaald.”

Inmiddels is de stemming dan ook volledig omgeslagen. „2010 wordt een topjaar waarin we groeien naar een man of 46 en een omzet van boven de vijf miljoen euro”, klinkt het zelfverzekerd.

Pulles & Hanique profiteert van de aantrekkelijke markt van ASML. Toch trekt Hanique lering uit de crisis.

„We zijn te afhankelijk van een paar klanten, zijn in 60 jaar terug gegaan van 500 naar 30 klanten. We gaan groeien in andere sectoren zoals de laser- en solarindustrie en in het buitenland.” Bovendien wil Hanique de samenwerking zoeken met anderen om sterker te worden. Net zoals zijn vader dat 60 jaar geleden ook deed.